# 一、招标清单：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** | **品牌** | **备注** |
| **UPS主机** | **三进单出**  **容量**≥**10KVA** | **台** | **5** | **施耐德，科华，山特，英威腾** | **带监控卡，需接入机房动环系统中。（或提供一套监控软件）** |
| **UPS主机** | **三进单出**  **容量**≥**15KVA** | **台** | **1** | **施耐德，科华，山特，英威腾** | **带监控卡，需接入机房动环系统中。（或提供一套监控报警软件）** |
| **动环接入** | **UPS主机需接入到主机房动环系统中** | **台** | **17** | **定制** | **UPS状态可在动环系统中查看，当有报警时可通过动环系统通知。（或提供一套监控报警软件）** |
| **蓄电池** | **12V38AH** | **块** | **272** | **和主机同品牌（电池以旧换新）** | **电池数量可根据所投产品自行配置，总数量不少于272块** |
| **输入电缆** | **4\*6+1** | **米** | **50** | **国产优质** |  |
| **开门洞，加装静音换气扇** | **门洞300MM\*300MM** | **个** | **10** | **定制** |  |
| **备注:供货时需提供原厂供货函，电池质保3年，UPS主机质保5年。** | | | | | |

# 二、UPS系统商务要求：

1. 推荐品牌：施耐德，科华，山特，英威腾（等同或优于以上列品牌）。
2. 参与投标品牌厂商针对本项目的项目授权书。
3. 参与投标品牌厂商的售后服务承诺书，UPS电源质保五年（含）以上。
4. 参与投标品牌厂商的本地售后服务机构证明。

# 三、UPS技术要求：

1. UPS主机容量需为10kVA和15KVA，三进单出在线式产品，380/400/415VAC，50/ 60Hz电网体系，提供最佳的供电质量与负载保护。
2. 输入电压范围:190～499Vac(线电压)。
3. UPS电源制式支持：三进单出、单进单出设置模式。
4. 输出电压可设置 200VAC/208VAC/ 220VAC/230VAC/240VAC。
5. 超强的负载适应性，超强的过载与短路能力。
6. 超宽输入电压与频率范围，适应恶劣电网环境，适应各种燃油发电机接入。
7. 提供浪涌保护功能，同时做了电磁传导和电磁辐射处理，减少UPS对电网中其它敏感设备的影响。
8. UPS输出功率因数必须为1（1kVA=1kW），以便与负载完美匹配。
9. 所投UPS最高效率应不低于96%（50%负载）。
10. 为保障UPS的可用性稳定性，降低功率器件承压和老化速度，应采用三电平逆变或四电平逆变技术，可更好适应各种半波负载。
11. 所有电路板均需要采用三防工艺。
12. 电池组节数可进行16～24节设置，便于未来遭遇个别电池故障需要维护、更换时, 可灵活调节电池节数的需要。
13. 标配输入空开、旁路空开，机器内部标配电池保险丝。
14. 误操作保护功能，如果UPS工作在逆变状态下，此时如果误将手动旁路闭合或静态旁路短路，将会有反灌电流冲击逆变器损坏逆变器，UPS要求在这种情况下保护逆变器不受损坏。

# 四、蓄电池技术要求：

1. 蓄电池采用1组12V38AH、每组≥16节，要求与UPS统一品牌。
2. 蓄电池外观应无变形、无漏液、裂纹及污迹；标识应清晰；正负端子有明显标志，便于连接。
3. 采用板栅和合金设计，有效抵抗极板腐蚀；卓越的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命。
4. 蓄电池密封反应效率：密封反应效率＞97%。
5. 免维护的专业设计，采用高可靠的专业阀控密封式设计，确保电池不漏（渗）液、无酸雾、不腐蚀，并在充电时产生的气体基本被吸收还原成电解液，在使用时无需加水、补液和测量电解液比重。
6. 极小的自放电电流，用优质高纯度材料设计，自放电电流极小，自放电所造成的容量损失每月小于3％，减轻电池存储时的维护工作。
7. 安全阀应具有自动开启和自动关闭的功能，其开阀压力应在 10kPa～35kPa 范围内，闭阀压力应在3kPa～30kPa 范围内。
8. 极宽的工作温度范围，电池可以在-20℃～+50℃甚至更宽范围的温度条件下工作，电池的内阻比常规电池小，在-20℃～+50℃的温度范围内进行大电流放电，其输出功率比同规格的传统式开口电池高。
9. 良好的批量一致性，领先的设计技术和绝佳的气密性、电压、容量和安全性能检验，保证了大批量生产的电池具有良好的一致性，特别适合于需要多节电池串联使用的场合。
10. 蓄电池应能承受50kpa的正压或负压而不开裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。